

TECA 電子連接產業升級人才培訓

【科學化射出成形最佳實務系列】

- ✦ 主題一 科學化射出成形條件設定程序
- ✦ 主題二 射出成形條件最佳化作業實務-田口方法執行流程、技巧與案例演示
- ✦ 主題三 射出成形重量整合分析技術
- ✦ 主題四 射出成形製程加工原理解析

主辦單位：TECA 台灣電子連接產業協會

地點：工研院中興院區(新竹縣竹東鎮中興路四段195號)

◎講師：TECA專任講師(現職：企業顧問，經歷：PIDC射出成形技術講師、駐廠輔導顧問;SPE-Taiwan與TECA射出成形技術講師;超過25年射出成形技術，模流分析與模具開發經驗)

主題一 科學化射出成形條件設定程序	
完成當日課程即贈送永久授權單機版[科學成形條件設定計算器]應用程式	
時 間	05月11日(二)
大 綱	1. 射出成形科學理論基礎 2. 成形條件設定步驟 3. 射出機台相關製程控制訊號 4. 切換不同射出機台生產之成形條件轉換要領
適合聽課對象	有關射出成形製程之成形條件設定人員、新模具成形條件開發人員、模具設計人員、機構件產品設計人員、機構件開發專案管理人員、品管人員等。
預 期 效 益	從塑膠材料與射出成形工藝相關科學理論視角，發展出穩定可靠的射出成形條件設定程序。
09：20-10：40	射出成形科學理論基礎
10：50-12：10	成形條件設定步驟(上)
12：10-13：10	午餐時間
13：10-14：40	成形條件設定步驟(下)
14：50-16：20	射出機台相關製程控制訊號 / 切換不同射出機台生產之成形條件轉換要領
主題二 射出成形條件最佳化作業實務	
-田口方法執行流程、技巧與案例演示-	
完成當日課程即贈送30天授權單機版[田口實驗計畫法計算器]應用程式	
時 間	05月12日(三)
大 綱	1. 工程系統組成要素 2. 工程系統輸出特性 3. 工程系統穩健性 4. 雜訊 5. 執行步驟 6. 案例演示

適合聽課對象	有關射出成形製程之成形條件設定人員、新模具成形條件開發人員、模具設計人員、機構件產品設計人員、機構件開發專案管理人員、品管人員、以及製造產業多參數製程條件開發人員等。
預期效益	快速確認最佳化射出成形條件的作業程序與執行技巧。
09：20-10：40	工程系統組成要素/工程系統輸出特性/工程系統穩健性/雜訊
10：50-12：10	田口方法執行步驟(望小特性)
12：10-13：10	午餐時間
13：10-14：40	田口方法執行步驟(望目特性)/田口方法執行步驟(望大特性)
14：50-16：20	案例演示
主題三 射出成形重量整合分析技術	
時 間	05月18日 (二)
大 綱	1. 重量控制與射出成形理論基礎 2. 射出成形技術能力量化與分級 3. 識別射出成形技術能力升級改善方向 4. 射出成形技術能力升級關鍵技術 5. 多模穴成形流動不平衡程度量化與改善方向識別
適合聽課對象	有關射出成形製程之成形條件設定人員、新模具成形條件開發人員、模具設計人員、機構件產品設計人員、機構件開發專案管理人員、品管人員等。
預期效益	解析透視重量資訊所隱藏的工程內涵，量化單一開發專案、獨立射出車間部門、以及公司整體的射出成形技術能力，並將射出成形產品重量資訊的價值極大化。
09：20-10：40	重量控制與射出成形理論基礎
10：50-12：10	射出成形技術能力量化與分級
12：10-13：10	午餐時間
13：10-14：40	識別射出成形技術能力升級改善方向/射出成形技術能力升級關鍵技術
14：50-16：20	多模穴成形流動不平衡程度量化與改善方向識別
主題四 射出成形製程加工原理解析	
時 間	05月19日 (三)
大 綱	1. 塑膠材料微觀形態 2. 射出成形製程要素 3. 成形塑件微觀結構與應力 4. 成形塑件品質與成形條件設定之關聯
適合聽課對象	有關射出成形製程之成形條件設定人員、新模具成形條件開發人員、模具設計人員、機構件產品設計人員、機構件開發專案管理人員、品管人員等。

預期效益	從塑料高分子的觀點瞭解射出成形製程基本加工原理與製程要素，並理解成形條件設定及變動對於塑件品質的影響。
09：20-10：40	塑膠材料微觀形態
10：50-12：10	射出成形製程要素
12：10-13：10	午餐時間
13：10-14：40	成形塑件微觀結構與應力
14：50-16：20	成形塑件品質與成形條件設定之關聯

＜費用＞會員NT\$12,000元/4日；會員NT\$3,500元/單日；非會員NT\$7,000元/日；工研院及其進駐廠商NT\$5,000元/日（費用含講義/午餐/點心/稅，手續費用請自付）

*完成匯款始算完成報名並享有優惠（2人報名9折優惠，3人以上8折優惠）。

註：1. 欲取消報名需於課程三日前告知，逾時或當日未到課者將郵寄講義，恕不退費亦不接受變更其他課程用；2. 課程三日前取消報名課程之退款將扣除學費之10%手續費，於課程結束後統一退費作業！

＜參加辦法＞：請先傳真報名或線上報名並來電確認，再將參加費用請以（發票當日領取）

1. 匯款或轉帳，土地銀行005 工研院分行 帳號156001000292 戶名 社團法人台灣電子連接產業協會
2. 即期支票、郵局匯票抬頭"台灣電子連接產業協會"寄至新竹縣310竹東鎮中興路四段195號53館818室"
3. 現場繳費，酌收報名費5%作業費

★因颱風…等天災，新竹縣或新竹市政府，宣布停止上班，則當日課程另擇期舉行。

★聯絡電話：03-5910002 林小姐、5910003范小姐 傳真：03-5910009

TECA 電子連接產業升級人才培訓報名表

【主題一 科學化射出成型條件設定程序】

贈送永久授權單機版[科學成形條件設定計算器]應用程式

【主題二 射出成型條件最佳化作業實務

-田口方法執行流程、技巧與案例演示-

贈送30天授權單機版[田口實驗計畫法計算器]應用程式

【主題三 射出成型重量整合分析技術】

【主題四 射出成形製程加工原理解析】

<聯絡電話>：+886-3-5910002，5910003

傳真：+886-3-5910009

公司全銜	(發票抬頭： ☐ 同公司名稱 ☐ 其他_____)				
E-mail		統一編號		傳真	
聯絡地址		聯絡人		電話	
參加者姓名	職稱/工作部門	午餐	場次	聯絡電話及MAIL	
		☐ 素 ☐ 葷	☐ 05/11		
			☐ 05/12		
			☐ 05/18		
			☐ 05/19		
		☐ 素 ☐ 葷	☐ 05/11		
			☐ 05/12		
			☐ 05/18		
			☐ 05/19		
費用共計新台幣_____元整 ☐ 使用抵用券_____元，應支付費用\$_____元 ☐ 支票 ☐ 匯款/轉帳 ☐ 現場繳費(酌收5%作業費)					
※優用券使用狀況詳洽TECA：03-5910002林小姐。					
備註：※為不影響他人上課的權益，報名後人員若有變動或不克前來，煩請電話告知本會。謝謝！					

註：學員之手機號碼僅做為開課未到聯繫用 (表格如不敷使用請自行影印) 1100511-12.0518-19
射出成型人才培訓