



沖壓模具系列人才培訓

--- 沖壓加工不良要因分析及排除對策 ---

時 間	2022年05月12-13日(星期四、五)	
主辦單位	台灣電子連接產業協會	
地 點	線上課程(使用軟體-Cisco Webex，請自備桌機、筆電，不建議使用手機)	
大 約	1. 沖切加工不良要因分析及排除對策 2. 彎曲成形加工不良要因分析及排除對策 3. 引伸加工不良要因分析及排除對策 4. 連續加工不良要因分析及排除對策 5. 其他不良要因分析及排除對策	
適合聽課對象	金屬沖壓業、金屬模具製造業與相關金屬產品零件之製造與設計人員	
預期效益	本課程將以圖文並重方式系統性講解沖壓加工不良問題剖析及排除技巧，使現場從業人員及模具設計人員具備完整正確的排除能力	
講 師	TECA專任講師(現職：金屬工業研究發展中心精微成形研發處精密成形系統組專案工程師，經歷：瑞勝公司設計部主管、明安國際企業公司製造課生產線組長。專長：沖壓成形設計及開發技術、傳送模具系統設計及開發、沖壓不良件問題解析與改善對策、技術顧問)。	
時 間	5/12(四)	5/13(五)
09：20-10：40	沖切加工不良要因分析及排除對策	引伸加工不良要因分析及排除對策
10：50-12：10		
12：10-13：10	午餐時間	
13：10-14：30	彎曲成形加工不良要因分析及排除對策	連續加工不良要因分析及排除對策
14：50-16：20		其他不良要因分析及排除對策

★費用：(發票隨課程講義寄送)會員NT\$7,000元/人；非會員NT\$14,000元/人；工研院及進駐廠商NT\$12,000元人（費用含講義及其寄送、稅，手續費用請自付）請課程5日前匯款始算完成報名，並享有優惠(2人報名9折優惠，3人以上8折優惠)

- 註：1. 欲取消報名需於課程5日前告知，逾時或當日未到課者，恕不退費亦不接受變更其他課用；
2. 課程5日前取消報名課程之退款將扣除學費之10%手續費，於課程結束後統一退費作業！

★參加辦法：請先傳真報名或線上報名並來電確認，再將參加費用請以(發票當日領取)

- 匯款或轉帳，土地銀行005 工研院分行 帳號156001000292 戶名 社團法人台灣電子連接產業協會
- 即期支票、郵局匯票抬頭"台灣電子連接產業協會"寄至新竹縣310竹東鎮中興路四段195號53館818室"

★聯絡電話：(03)5910002 林小姐，5910003朱小姐 傳真：(03)5910009

-----◎台灣電子連接產業協會研討會 報名表 ◎

公司全銜	(發票抬頭： <input type="checkbox"/> 同公司名稱 <input type="checkbox"/> 其他_____)				
聯絡地址		統一編號		傳真	
E-mail		聯絡人		電話	
參加者姓名	職稱/工作部門	午餐	手機	mail	分機
		<input type="checkbox"/> 素 <input type="checkbox"/> 葷			
		<input type="checkbox"/> 素 <input type="checkbox"/> 葷			
		<input type="checkbox"/> 素 <input type="checkbox"/> 葷			
費用共計新台幣		元整，支付方式 <input type="checkbox"/> 支票 <input type="checkbox"/> 匯款/轉帳 <input type="checkbox"/> 現場繳費(酌收5%作業費)			

註：學員之手機號碼僅做為開課未到聯繫用

(表格如不敷使用請自行影印)1110512-13沖壓加工